

北京航空航天大学机械工程及自动化学院优质航空铝合金淬

火板和高级板

单一来源采购征求意见公示

一、项目信息

采购人：北京航空航天大学

项目名称：北京航空航天大学机械工程及自动化学院优质航空铝合金淬火板和高级板

拟采购的货物或服务的说明：采购多种规格的优质航空铝合金淬火板和铝合金高级板原材料，其力学性能、外观质量、几何尺寸等指标需满足 GJB-6470-2015 及 GJB2053A-2015 的相关要求，用于超大型高精度反射面板研制。

拟采购的货物或服务的预算金额：199 万元

采用单一来源采购方式的原因及说明：通过专家论证，基于西南铝业（集团）有限责任公司在宽幅航空铝合金薄板轧制生产的独占性、质量稳定性及供应保障方面的显著优势，从风险、技术匹配度和进度保障的角度出发，拟采用单一来源的方式进行采购。

二、拟定供应商信息

名称：西南铝业(集团)有限责任公司

地址：重庆市九龙坡区西彭镇

三、公示期限

2026 年 6 月 23 日至 2026 年 6 月 30 日

四、其他补充事宜：

无

五、联系方式

1. 采购人

联系人：北京航空航天大学机械工程及自动化学院

联系地址：北京市海淀区学院路 37 号

联系电话：王老师，010-82314654

采购人业务监督联系人：庞老师，朱老师

联系方式：010-82314673，010-82314680

2. 采购代理机构

联系人：中钢招标有限责任公司

联系地址：北京市海淀区海淀大街8号中钢国际广场16层

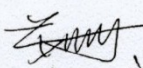
联系电话：010-62688251

六、附件

专业人员论证意见

北京航空航天大学单一来源采购专家论证意见表

时间: 2026年5月6日

使用单位	北京航空航天大学 机械工程及自动化学院
采购名称	优质航空铝合金淬火板 and 高级板
专家1 论证意见	<p>高精度反射面板尺寸精度高且稳定性要求极高,其性能依赖于原材料铝合金板的平整度、组织均匀性与机械性能稳定性。经查阅xxx项目高精度反射面板所用宽度$\geq 200\text{mm}$超宽超厚板,其平整度要求满足:端头部位$\leq 20\text{mm}$,其它部位$\leq 4\text{mm}$。经调研,西带铝业拥有国内独有的$\geq 4300\text{mm}$超宽幅热轧机组,是生产宽度$\geq 200\text{mm}$及以上规格板材的硬件基础。目前国内其它厂商尚无法提供同等规格与性能的铝合金板材。因此建议采用单一来源采购。</p> <p>专家姓名:  工作单位: 北京无线电测量研究所 职称: 高工 联系电话: 010-68385781</p>

专家 2 论证意见

北京航空航天大学对铝合金板材的需求为：1. 材料牌号为LY120高，标准为GB 2053~2008航空铝合金高级板
2. 宽度2.2~2.4米，厚度1.5mm，厚度一致性偏差 $\leq 0.01\text{mm}$ ，平整度端部 $\leq 20\text{mm}$ ，其他部位 $\leq 4\text{mm}$ 。我单位长期从事铝合金薄壁件研制工作。铝板国内主要供应商包括西南铝、东轻铝、南铝、南南铝等。其中西南铝为航空铝板主要供应商，具备完整的资格认证和质量体系。只有西南铝具备超过2.2m宽度铝板的稳定加工能力，供应周期4个月。其他供应商宽幅板正在研制中。从项目风险、技术匹配程度和进度保障角度，建议使用单一来源选择西南铝作为供应商，可靠、合理、必要。拟推荐供应商为西南铝业(集团)有限责任公司。

专家姓名：吴为

工作单位：中国航空制造技术研究院

职称：研究员

联系电话：010 85701265

专家3论证意见

超大型注塑机所需的高精度反衬板，对典型反衬板为如何保证性能较高的要求，反衬板厚度超1200mm，研制如此大规格的高精度反衬板需要高难度工艺，反衬板的实际综合性价比，厚板一致性优于0.9mm。

经调研，在浙江省内独有的反衬板研制企业，在该领域具备独特优势，并且已经在多个领域实现项目应用，效果较为良好，反衬板一直以来均作为在浙江省的拳头产品进行打造，国内其它气加工企业均不具备反衬板经济有效的生产能力。

因此，综合考虑项目研制建设、技术风险，建议采取单一采购方式从省内企业采购。

拟推荐供应商为：浙江经济（集团）有限责任公司。

专家姓名：曹红伟
工作单位：中核工程研究所
职称：高工
联系电话：62457111